

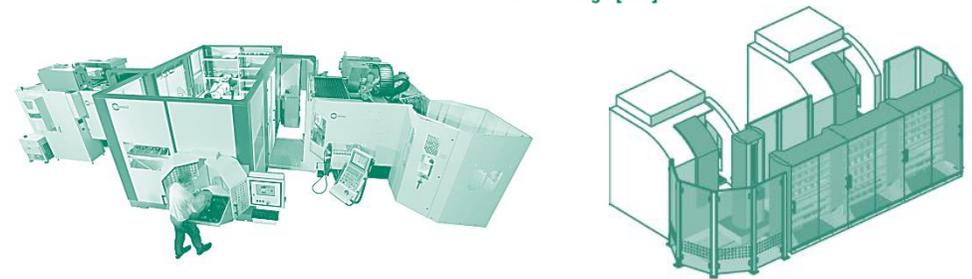
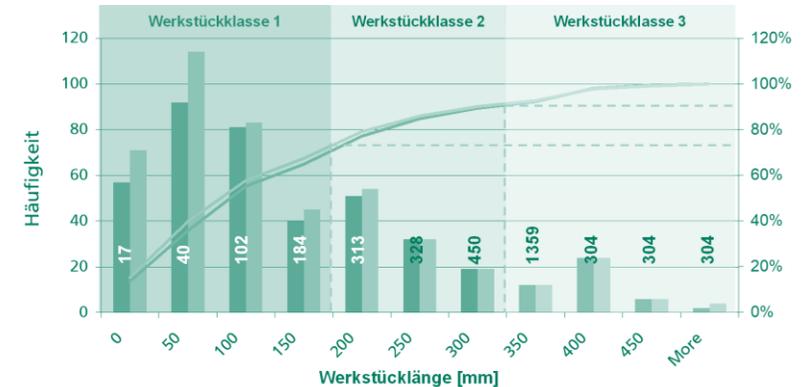
# Neuorganisation der Fräsbearbeitung durch Fertigungskonzeption, Maschinenauswahl und Automatisierungsempfehlungen



Pushing Performance

## Vorgehensweise

- Analyse des Werkstückspektrums mit anschließender Datenkonsolidierung sowie Ableitung eines Anforderungsprofils
- Ableitung der Anforderungen an die Bearbeitungsmaschinen, Spannsysteme und CAx-Prozesskette und Automatisierung
- Bildung von Fertigungskonzepten und anschließende Auswahl über Nutzwert- und Investitionskostenanalysen
- Ermittlung eines wirtschaftlichen Automatisierungsgrads und Erarbeitung eines Automatisierungskonzepts



## Ergebnisse

- ▶ **Maschinenauswahl unter Berücksichtigung des vorliegenden Werkstückspektrums**
- ▶ **Reduktion der benötigten Maschinen um 25%**

\* In Zusammenarbeit mit der WBA Aachener Werkzeugbau Akademie GmbH