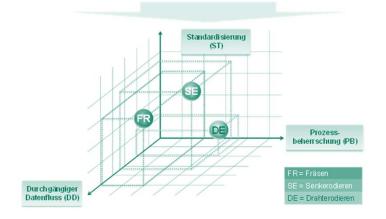
## Identifikation des Automatisierungspotentials für den Werkzeugbau am Standort Lohne\*

## Vorgehensweise

- Status-Quo Analyse der Automatisierungsvoraussetzungen
  - Ermittlung der bestehenden Voraussetzungen für die Automatisierung im Werkzeugbau
  - Ermittlung der Auswirkungen auf ein Automatisierungskonzept
  - Untersuchung der mechanischen Fertigung bezogen auf die Bereiche Prozessbeherrschung, Standardisierung und Datendurchgängigkeit
  - Ableitung evtl. Handlungsbedarfs zur Schaffung der technologisch notwendigen Rahmenbedingungen
- Werkstückanalyse
  - Aufnahme, Analyse und Validierung einer repräsentativen Stichprobe hinsichtlich makro- und mikrogeometrischer Eigenschaften, werkstofftechnischer Charakteristika und prozessualer Kennzahlen







## **Ergebnis**

► Aufdecken technisch-wirtschaftlicher Rationalisierungsmöglichkeiten innerhalb des industrialisierten Werkzeugbaus durch die Automatisierung der Fertigung

\* In Zusammenarbeit mit der WBA Aachener Werkzeugbau Akademie GmbH



