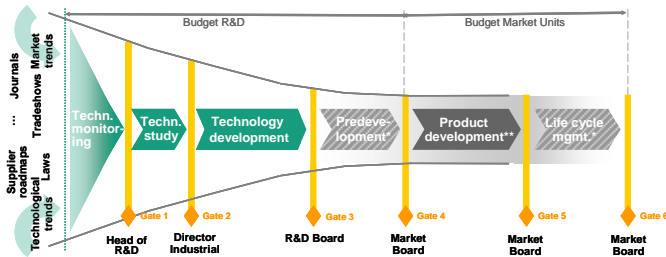


Technologiefrüherkennungs-Prozess – Projektbeispiel

Auditierung und Optimierung der Technologiefrüherkennung



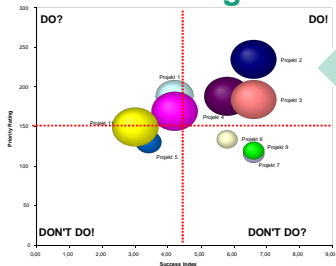
Monitoring radar



Technology report

	<p>Kurzbeschreibung: Aluminiumschaum und Aluminiumschäume sind eine spezielle, aufgrund der hohen Porosität...</p> <p>Vorteile und Nachteile:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leichtgewichtiger als Aluminiumblech • Hohe Festigkeit bei geringem Gewicht • Gute Dämmfähigkeit • Gute Verformbarkeit • Gute Verarbeitbarkeit • Gute Verformbarkeit • Gute Verformbarkeit <p>Technologiestatus:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hersteller: GOMAG, Koller AG, Imhnen AG, Buehlerwerkzeuge für Fertigungstechnologie, Buehlerwerkzeuge für Fertigungstechnologie, Buehlerwerkzeuge für Fertigungstechnologie <p>Beutellösung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gitterrohr, Schiene
--	--

Portfolio stage 2



Zielsetzung

- Auditierung, Optimierung und Detaillierung des bestehenden Technologiefrüherkennungs-Konzeptes
- Exemplarische Umsetzung der neuen Technologiefrüherkennung

Vorgehensweise

- Aufnahme aktueller technologiebezogener Prozesse, Verantwortlichkeiten und Hilfsmittel sowie Optimierungsansätze
- Stärken-und-Schwächen-Analyse des bestehenden Konzeptes im Hinblick auf Effizienz und Effektivität, Unternehmensfit, Vollständigkeit, Erfüllung der genannten Anforderungen
- Ausarbeitung eines detaillierten optimierten Konzeptes (Prozess, Verantwortlichkeiten, Hilfsmittel und Dokumente, Schnittstellen)
- Ausgestaltung der erforderlichen Hilfsmittel (Technologieradar, Technologieportfolios, S-Kurven, Technologieroadmap)
- Exemplarischer Roll-out in 5 Entwicklungsbereichen
- Anpassung der Technologiefrüherkennung an Erfahrungen aus Roll-out

Ergebnisse

- Optimiertes Technologiefrüherkennungs-Konzept
- Vollständig definierte Hilfsmittel
- Technologieradare, technologischer Handlungsbedarf und Technologieroadmaps in 5 Entwicklungsbereichen